

MOBILE DIESELTANKSTELLEN





KRAFTSTOFF IST HEUTE WERTSTOFF. SCHÜTZEN SIE IHRE INVESTITIONEN UND IHRE ARBEITSFÄHIGKEIT IN DER FREIEN WILDBAHN GEGEN LANGE FINGER.



SUPER

5x

Fünffache Sicherheit: Abschließbar, Werkzeugfach, Sicherheitsventil, alle Prüfzeichen, staplerfähig

SUPER PLUS

>10

10 Jahre oder länger nutzbar: keine zeitliche Verwendungsbegrenzung.

DIESEL!

100%

100 % Unabhängigkeit für Maschinen im Außenbereich.

EIN KOMPLETTES PROGRAMM
Am Anfang waren Gefahrgutbehälter, heute bekommt man bei uns alles rund um die Nutzung, Lagerung und den Transport von sicherheitsrelevanten Stoffen. Für die flexible Verfügbarkeit von Kraftstoff für Fahrzeuge und Maschinen im Außenbereich bieten wir Ihnen intelligente Komplettlösungen. Neben der unerreichten Betriebssicherheit und Effizienz haben wir drei wichtiger werdende Anforderungen bereits heute im Griff:

DIESEL „TO GO“
Kraftstoff, wo und wann Sie ihn benötigen. Aufwändige Beschaffung vor Ort entfällt.

NACHHALTIGKEIT
- Langlebige, verschraubte Konstruktionen; Stahl feuerverzinkt
- Zulassungssicher: keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- Automatische Be- und Entlüftung

DIEBSTAHLSCHUTZ
- Diebstahlgeschützte Deckelkonstruktion
- Abschließbare Schloßkonstruktion
- Geschützte Armaturen
- Kann mit Stapler oder Kran in Sicherheit gebracht werden

ANWENDER-HINWEISE
Metallbehälter unterliegen keiner zeitlichen Verwendungsbeschränkung. Sie müssen lediglich alle fünf Jahre einer amtlichen Inspektion durch eine anerkannte Prüfstelle unterzogen werden.

Alle Behälter aus unserem Hause verfügen über eine UN-Zulassung für den Transport von Dieseldieselkraftstoff nach ADR/RID. Deshalb ist kein ADR-Führerschein und keine besondere Fahrzeugbeschilderung nötig. Das Mitführen eines 2 kg-Feuerlöschers ist jedoch gesetzlich vorgeschrieben. Diesen können Sie auf Wunsch bei uns dazubestellen.



MOBILE DIESELTANKSTELLEN

**MTA DOPPELWANDIG
DA KOMMT KEINER RAN!
1000 Liter**

AUSFÜHRUNG

- Stahl feuerverzinkt
- doppelwandig
- UN-Zulassung für den Transport von Diesel-Kraftstoff nach ADR/RID
- keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- Deckel diebstahlgeschützt abschließbar
- robuste, stapelbare Konstruktion
- kein ADR-Führerschein und besondere Fahrzeugbeschilderung nötig

AUSRÜSTUNG

- Elektropumpe: 12 oder 24 oder 230 V, optional mit Handpumpe
- Zapfpistole: automatischer Stopp und 6 m Schlauch
- Zählwerk
- Grenzwertgeber
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Füllstandsanzeiger
- automatische Be- und Entlüftung durch Sicherheitsventil
- manuelle Entlüftungseinrichtung mittels Kugelhahn
- Reinigungsöffnung NW 300
- Dokumentenfach im Deckel
- abschraubbarer Zapfpistolenhalter



Oberboden



Dokumentenfach



Innenliegendes Blockschloß

| Typ | MTA 1000 DW | |
|--|-------------|-------------------|
|  Volumen | | 1000 l |
|  Gewicht | | 430 kg |
|  Maße L×B×H | | 1500×1200×1190 mm |
| Zulassung | | D/BAM 7298/31A |



**MDT DOPPELWANDIG
BEWÄHRTE QUALITÄT
445–1000 Liter**

AUSFÜHRUNG

- Stahl feuerverzinkt
- doppelwandig
- UN-Zulassung für den Transport von Diesel-Kraftstoff nach ADR/RID
- keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- robuste, stapelbare Konstruktion
- kein ADR-Führerschein und besondere Fahrzeugbeschilderung nötig

AUSRÜSTUNG

- Elektropumpe: 12 oder 24 oder 230 V, optional mit Handpumpe
- Zapfpistole: automatischer Stopp und 6 m Schlauch
- Zählwerk
- Grenzwertgeber
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Füllstandsanzeiger
- Kugelhahn für manuelle Be- und Entlüftung
- Reinigungsöffnung NW 400



MDT 1000 DW



Oberboden



MDT 445 DW



Grenzwertgeber

| Typ | MDT 445 DW | MDT 850 DW | MDT 1000 DW |
|-------------|------------------|-------------------|-------------------|
| Volumen | 445 l | 850 l | 1000 l |
| Gewicht | 290 kg | 350 kg | 380 kg |
| Maße L×B×H | 1230×1030×960 mm | 1230×1030×1400 mm | 1230×1030×1520 mm |
| Zulassungen | D/BAM 0465/31A | D/BAM 0465/31A | D/BAM 0465/31A |



**MTA - P MOBILE PICK-UP-TANKSTELLE
IHRE UNABHÄNGIGKEITSERKLÄRUNG
450 Liter**

AUSFÜHRUNG

- Stahl feuerverzinkt
- UN-Zulassung für den Transport von Diesel-Kraftstoff nach ADR/RID
- keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- Deckel diebstahlgeschützt abschließbar
- robuste Konstruktion
- kein ADR-Führerschein und besondere Fahrzeugbeschilderung nötig

AUSRÜSTUNG

- Elektropumpe: 12 oder 24 oder 230 V, optional mit Handpumpe
- Zapfpistole: automatischer Stopp und 6 m Schlauch
- Zählwerk
- separater Stauraum
- Reinigungsöffnung NW 150
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Füllstandsanzeiger
- automatische Be- und Entlüftung durch Sicherheitsventil
- manuelle Entlüftungseinrichtung mittels Kugelhahn



Oberboden mit Stauraum



| Typ | MTA-P 450 |
|------------|------------------|
| Volumen | 450 l |
| Gewicht | 185 kg |
| Maße L×B×H | 1000×1000×920 mm |
| Zulassung | D/BAM 12500/31A |

Hier finden Sie uns:

ESE GmbH · Gefahrgutssysteme
Eisenstraße 2 · 57482 Wenden-Gerlingen
Telefon +49(0)2762 9839-401 · Telefax +49(0)2762 9839-200
sales-ibc-de@ese.com · www.ese.com



ENTSORGUNGSSYSTEME **GEFAHRGUTSYSTEME** PUBLIC FURNISHING SERVICES

Das Gefahrgutssysteme-Leistungsspektrum:

Sonderabfallbehälter

Heizölcontainer



Aktuelle Produktdatenblätter als PDF, Tipps zu neuen Umweltgesetzen, Anwendungsbeispiele und weiterführende Informationen finden Sie unter www.ese.com/de/produkte/gefahrgutssysteme/ Fotografieren Sie diesen QR-Barcode mit Ihrem Smartphone mit QR-Reader und Sie sind auf unserer Homepage mit aktuellen Infos.

Kraftstoffcontainer

Schmierstoffcontainer

Service/Inspektionsstelle

